



Fiche d'identité

Maître d'ouvrage :
Communauté d'agglomération
de l'Albigeois.
Maître d'œuvre STEP : Cabinet
Merlin (Lyon) –
Cabinet Arragon (Toulouse).
**Maître d'œuvre Voie
d'accès :** CET Infra (Albi).
Architecte : Atelier R & C
Architecture (Albi).
**Entreprise « Équipements
Électricité » :** OTV France
Ouest (L'Union).
**Entreprises « Génie civil
VRD » :** Eiffage TP (33), Seso
(Toulouse), Eiffage Construction
(Albi), Giuliani TP.
Bureau de contrôle : Bureau
Veritas (Lescure d'Albigeois).
Coordinateur Sécurité :
Norisko (Toulouse).

REPORTAGE

Afin de répondre à la réglementation toujours plus exigeante s'appliquant aux stations d'épuration et améliorer ses performances en matière de traitement des eaux usées, la Communauté d'agglomération de l'Albigeois a décidé, en 2005, la construction d'une nouvelle station intercommunale à Albi, dans le quartier de la Madeleine.

STEP flambant neuve pour l'Albigeois

La Communauté d'agglomération de l'Albigeois se montre très sensible à la sauvegarde de l'environnement et particulièrement au bon état écologique des rivières prôné par la loi sur l'eau. C'est la raison pour laquelle, il devenait impensable pour l'agglomération (qui exerce la compétence assainissement collectif depuis le 1^{er} mai 2004), de conserver en l'état, l'actuelle station de traitement construite en 1979 qui ne dispose, ni des ouvrages, ni des équipements nécessaires à l'élimination des nitrates et des phosphates. Décision est donc prise de construire une nouvelle unité ca-

pable d'accueillir des procédés modernes de dépollution

Station HQE

La nouvelle station de traitement des eaux usées de la Madeleine est située à côté de la station existante qui sera entièrement détruite à la fin de chantier. Après trois ans de programmation, d'études, de démarches administratives et de mise en concurrence pour l'attribution des marchés de travaux, d'octobre 2005 à septembre 2008, le chantier de construction de la nouvelle station de traitement des eaux usées de la Madeleine

a commencé fin octobre 2008. Cette station se veut exemplaire au niveau de l'environnement et sa construction s'inspire des 14 points cibles de la démarche haute qualité environnementale (HQE). Par exemple, afin de ré-





LES CHIFFRES

80 % de rendement moyen journalier de dépollution
1 800 m³/h de capacité hydraulique (720 m³/h pour l'ancienne station)
91 000 équivalents habitants
25 % de réduction du volume des boues

une réutilisation éventuelle (remblais routiers, lits de sables pour canalisations, etc.).

La Madeleine

Toujours dans le respect de l'environnement, mais du côté de celui des riverains cette fois, la Communauté d'agglomération de l'Albigeois a décidé de mettre en place un jury de « nez » et de lancer une étude dans le quartier de la Madeleine à Albi, pour évaluer les nuisances olfactives. La station flambant neuve, se compose d'un bâtiment principal de 1 800 m²

ainsi que de 4 bassins extérieurs de traitement (2 bassins d'aération, 2 bassins de clarification). Elle est dimensionnée pour recevoir les effluents de huit communes (Albi, Arthès, Cambon, Cunac, Le Séquestre, Lescure d'Albigeois, Puycouzou et Saint-Juéry). L'effort fourni ne se limite pas aux performances de traitement, il concerne aussi les matériaux choisis et la méthodologie de construction. Pour la partie canalisations, l'entreprise Giuliani TP et son conducteur de travaux, Nicolas Plazzi, ont choisi la société APS France pour fournir les tuyaux en PRV avec son partenaire local PUM Plastiques. Les éléments fournis sont des PN 10 en DN 350, 400, 450, 600, 700, 800 et 1 200 mm, posés par l'entreprise Giuliani. L'atout du PRV reste sa grande résistance aux attaques chimiques et mécaniques des effluents d'assainissement. Leur structure légère, avec des longueurs adaptées et un système d'emboîtement efficace, sont un atout non négligeable pour mener ce chantier à son terme dans l'optique du développement durable.

S. B.

duire les nuisances du chantier, une voie d'accès a été spécifiquement créée en valorisant les matériaux extraits du site, limitant ainsi fortement la circulation des camions dans l'agglomération albigeoise diminuant d'autant le coût, les nuisances aux riverains et les émissions polluantes. Dans le même ordre d'idée, 200 m de panneaux photovoltaïques ont été prévus pour une production annuelle de 20 000 kWh, l'éclairage naturel des locaux a été privilégié via une solarisation optimale, le biogaz produit par la filière de digestion des boues permet de chauffer le digesteur et de produire de l'électricité par cogénération. Quant à elle, l'eau épurée sert à la défense incendie, l'arrosage, le nettoyage des sols, etc. Même les sables sont lavés pour

Concepteur et constructeur de matériels spécifiques

qui assainissent, nettoient et protègent votre environnement

Intervient dans le monde entier pour les entreprises et les collectivités sur 4 grands marchés :
L'INDUSTRIE • LE BTP • L'ENVIRONNEMENT • L'INSPECTION TELEVISEE

RIVARD

ENVIRONNEMENT EXIGE

**TRANCHEUSE
RIV 253 TR103**

Une nouvelle trancheuse dans la gamme RIVARD, compacte, puissante et ergonomique

pour une performance optimisée

dans la réalisation des **BOUCLES LOCALES**, en **MICRO TRANCHEE** et pose de **FIBRE OPTIQUE, CABLES ENERGIES...**

www.rivard.fr

