



En avant les UV

Décidément, les systèmes de réhabilitation par chemisage durci aux UV étaient de sortie pendant ces trois jours de salon. Seirs TP, au stand agréablement recouvert de gazon, tenait à rappeler ses qualités de prestataire dans ce domaine. L'entreprise se charge de l'inspection, du curage, des passages caméra, du gainage et de la réouverture du réseau. Un tuyau tout neuf clé en main en quelque sorte. La gaine utilisée dans ce procédé est en polyester renforcée de fibre de verre. Quant à l'appareil utilisé, il s'agit d'un train de lampes UV comprenant, au maximum, huit sources d'éclairage. Il est bien sûr possible de réduire ce nombre selon les circonstances du chantier. L'opération globale de réhabilitation dure 6 heures dont deux heures pour la phase de durcissement. L'appareil est poussé/tiré par câble. C'est un ordinateur qui gère la vitesse d'avancement de l'ensemble dans la canalisation selon les paramètres de la canalisation. De plus, une caméra placée à l'avant de l'ensemble permet de contrôler de visu le bon déroulement des opérations.

Le routier en chemise

Screg, entreprise très connue pour son activité dans le domaine de la route, possède également un savoir-faire dans le domaine de la réhabilitation sans tranchée de réseaux d'assainissement par chemisage. En fait, c'est par le biais d'un rachat que cette compétence a été acquise. La société rachetée possédait historiquement le talent nécessaire au curage et à l'inspection télévisée avant de se lancer, il y a 15 ans,

dans le domaine du chemisage continu et partiel. Rachetée il y a 2 ans par Sreg Ile-de-France Normandie (Agence Essonne), elle perpétue son savoir-faire basé sur la méthode de réversion à l'eau, l'utilisation de résine époxy et polyester et du chauffage à l'eau pour le durcissement.



Le plus long en gros diamètre

C'est la première fois que la société HDI faisait le déplacement à VST mais l'événement présenté était suffisamment important pour justifier cette présence : un record du monde de forage ! Si la distance de 1730 m ne représente pas le plus long forage jamais réalisé, le diamètre très respectable de Ø 1729 mm en fait un record mondial ! Concrètement, il s'agissait de poser une canalisation en acier pour le compte de la société indienne RGTI Ltd afin de traverser la rivière Vashishta Godavari. C'est le 23 mai



dernier que le tube est apparu de l'autre côté de ce cours d'eau après un chantier qui a duré un peu moins de 5 mois. La machine, une Herrecknecht de 400 t (!) a heureusement pu compter sur un terrain pas trop difficile puisque la géologie était majoritairement alluvionnaire.

Carbone vedette

Chez Insituform, le stand recelait un petit bijou d'ingéniosité. Ce spécialiste des travaux de réhabilitation par chemisage nous avait déjà montré ce produit mais nous avait demandé de ne pas en parler pour cause de brevets en cours. Cette fois, le iplus composite est parfaitement visible et mis en avant. Il s'agit d'une gaine en feutre renforcée en fibre de verre tout ce qu'il y a de plus classique.

Pourtant, une matière noire intégrée à l'ensemble attire le regard. Et pour cause, il s'agit de fibres de carbone. L'intérêt est immédiat puisque cela permet de réduire considérablement l'épaisseur de la gaine à diamètre équivalent grâce à l'effet structurant de cette matière. Cela améliore la rigidité globale. La pose de cette gaine nécessite un équipement spécifique. Bientôt en démonstration sur le terrain. Nous y serons.



Tous crédits : RVRD

PAROLE D'ENTREPRISE

Le développement se poursuit

APS Flowtite n'en finit plus de se développer. L'entreprise spécialisée dans la conception et la fabrication d'éléments pour les réseaux a achevé récemment son développement commercial. Alexandre Lapeyre, le directeur France, nous confiait sur le salon que « toute la France est désormais couverte par les commerciaux d'APS Flowtite. Cela devrait nous permettre de développer davantage nos différents produits, que ce soit du PRV, des coques PRV, des tuyaux en béton de résine



(ndlr : fonçage, tunneliers) afin de devenir une alternative incontournable ». Il poursuit en citant l'exemple d'un chantier spectaculaire : « APS Flowtite sait aujourd'hui faire du Ø 4 000 mm en PRV PN 10. Nous avons posé un produit de ce diamètre en Arabie Saoudite afin de réaliser une conduite d'eau de mer en direction d'une usine de dessalement. » L'offensive marketing que maintient APS Flowtite pour s'imposer comme fournisseur connu et reconnu de PRV, prend également la forme d'un site internet qui sera lancé en juillet où les visiteurs pourront récupérer des fiches produits, communiquer facilement, etc...